

# Al via il bando per la responsabilità sociale d'impresa

---

9 Maggio 2012

Facendo seguito alla [precedente comunicazione](#), avente ad oggetto l'approvazione del piano operativo «*Responsabilità sociale d'impresa: persone, mercati e territorio*», si comunica che con Decreto del Dirigente di Unità Organizzativa "Imprenditorialità" n.3794 del 3 maggio 2012, Regione Lombardia ha approvato il bando "**Responsabilità sociale per la competitività di impresa**" (pubblicato sul Bollettino Ufficiale n.19 dell'8 maggio 2012).

La finalità della misura è quella del sostegno delle azioni di responsabilità sociale d'impresa delle micro, piccole e medie imprese lombarde e delle grandi imprese anche internazionali radicate sul territorio per intraprendere e consolidare iniziative e politiche aziendali con particolare riferimento al welfare complementare a favore dei lavoratori e del contesto territoriale.

Le risorse disponibili sono pari a 850.000 €. Il contributo, in applicazione alle disposizioni previste dal Regolamento CE in materia di aiuti di stato (regime *de minimis*), sarà concesso nella misura massima dell'80% del costo complessivo ammissibile, e fino ad un massimo di 100.000 € per singolo progetto. Sono tre gli ambiti di intervento:

- **people care**: sviluppo di interventi di supporto e accompagnamento dei propri collaboratori durante le fasi di transizione della vita e carriera professionale;
- **approvvigionamento locale**: definizione ed implementazione di politiche e strategie di approvvigionamento che, privilegiando fornitori lombardi e impegnati in azioni di RSI, favoriscano lo sviluppo di attività economiche sul territorio;
- **reti di solidarietà tra imprese e territorio**: sviluppo di progetti realizzati da imprese operanti nello stesso ambito territoriale e finalizzati a sostenere il reimpiego e la riqualificazione dei lavoratori. Sarà possibile presentare la domanda di partecipazione, esclusivamente *online* (tramite il portale di Lombardia Informatica: <https://gefo.servizirl.it/>), **a partire da mercoledì 23 maggio e fino a giovedì 19 luglio 2012.**

6906-1196\_ALLEGATO\_Bando responsabilit sociale impresa.pdf [Apri](#)